

The Intertek logo is positioned in the top right corner of the page. It consists of the word "intertek" in a lowercase, sans-serif font, with the "i" and "n" in a lighter shade of yellow and the rest in a darker yellow. Below the logo, the tagline "Total Quality. Assured." is written in a smaller, white, sans-serif font. The background of the entire page is a photograph of a modern dining room with three wire-mesh pendant lights hanging over a table. A large yellow circle is on the left side, and a blue circle is in the bottom right corner.

Total Quality. Assured.

**PASO A PASO HACIA
UNA CERTIFICACIÓN DE
PRODUCTOS ELÉCTRICOS
Y ELECTRÓNICOS**

E-book

**Paso a paso hacia
una certificación de
productos eléctricos
y electrónicos**

E-book



Promesa al Cliente

La experiencia de Intertek en Aseguramiento Total de la Calidad, entregada consistentemente con precisión, constancia y pasión, permite a nuestros clientes avanzar con seguridad.

TOTAL QUALITY. ASSURED.

Intertek es un proveedor líder en Aseguramiento Total de Calidad para diversas industrias alrededor del mundo. Con nuestra red de más de 1,000 oficinas y laboratorios en más de 100 países, ofrecemos soluciones innovadoras y hechas a la medida para nuestros clientes, en Aseguramiento, Ensayos, Inspección y Certificación, para sus operaciones y cadenas de suministro.



ASEGURAMIENTO

Identificación y mitigación de riesgos intrínsecos en sus operaciones, cadena de suministro, sistemas de gestión y calidad.



TESTING

Evaluación y cumplimiento de los estándares de seguridad, calidad, sostenibilidad y desempeño



INSPECCIÓN

Validar las especificaciones, valor y seguridad de las materias primas, productos y activos de nuestros clientes.



CERTIFICACIÓN

Certificamos que los productos y servicios de nuestros clientes, cumplen con los estándares esperados.

Esta publicación tiene derechos de autor de Intertek y no se puede reproducir ni transmitir de ninguna forma, en su totalidad o en parte, sin el permiso previo por escrito de Intertek. Si bien se ha tenido el debido cuidado durante la preparación de este documento, Intertek no se hace responsable de la exactitud de la información contenida en este documento ni de ninguna consecuencia que surja de ella. Se alienta a los clientes a buscar el asesoramiento actual de Intertek antes de actuar sobre cualquiera de los contenidos.

Para más información visite:

intertek.com

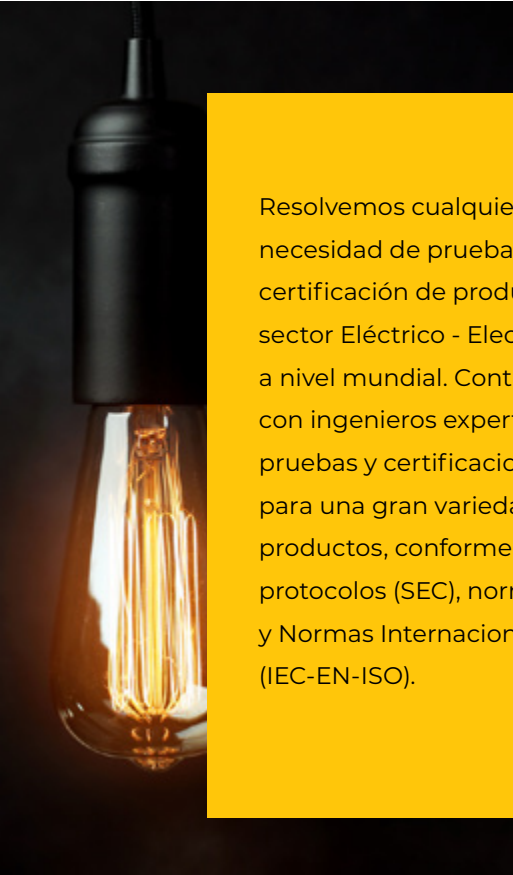


Introducción



Paso a paso La autoridad regulatoria en Chile
hacia una Superintendencia de Electricidad
certificación y Combustibles (SEC) exige
de productos la certificación de productos
eléctricos y eléctricos según lo establecido
electrónicos. en el Decreto Supremo 298 y la
Ley 18410, estipulados por el
Ministerio de Economía, Fomento
y Reconstrucción; Ministerio que,
indica las obligaciones relacionadas
con la certificación de productos
eléctricos.

Para dar el debido cumplimiento a esta ley, es necesario conocer las normas y protocolos de los productos que están dentro del alcance del reglamento. En este e-book encontrará una breve guía del proceso requerido para la certificación de los productos eléctricos y electrónicos a través de Intertek como un organismo de certificación.



Resolvemos cualquier necesidad de prueba y certificación de productos del sector Eléctrico - Electrónico a nivel mundial. Contamos con ingenieros expertos en pruebas y certificaciones para una gran variedad de productos, conforme a los protocolos (SEC), normas NCh y Normas Internacionales (IEC-EN-ISO).

¿Cómo certificar productos eléctricos en Chile?



Los importadores y fabricantes de eléctricos y electrónicos pueden verse afectados por la comercialización de sus productos sin la debida certificación, como recibir sanciones y multas emitidas por la SEC. A su vez, pueden generarse incidentes o poner en riesgo la integridad de los consumidores, si los productos no se han sometido a los ensayos de seguridad eléctrica establecidos en la normativa.

Para asegurar la calidad y seguridad eléctrica de los productos que se desean comercializar en Chile, es importante contar con los lineamientos que permitan obtener el certificado de aprobación emitido por Organismos acreditados por el INN y autorizados por la SEC.

El proceso requerido para la certificación de productos eléctricos es la siguiente:

1. Verificar que los productos se encuentren dentro de los protocolos aprobados para certificación eléctrica en las categorías establecidas:
 - Iluminación
 - Artefactos de uso doméstico para ambiente normal
 - Herramientas eléctricas manuales
 - Conductor eléctrico
 - Materiales para baja tensión
 - Instrumentos de medida
 - Equipos electrónicos de audio/video, tecnología de la información y tecnología de la comunicación.
2. Elegir el sistema de certificación de acuerdo con el modelo de comercialización que necesite el fabricante o importador. El reglamento establece los siguientes sistemas:

Sistema 1: Ensayo de tipo seguido del control regular

Está dirigido a productos importados o fabricados en partidas periódicas y se divide en sistema 11 (fabricado y con seguimiento en Chile), 12 (fabricado y con seguimiento en el extranjero) y 13 (fabricado en el extranjero con ensayos de seguimiento en Chile).

La certificación por sistema 1 consiste en realizar un ensayo tipo al prototipo, después se realiza un control regular a cada partida fabricada o importada para verificar que el producto sigue estando conforme con el prototipo aprobado.

Sistema 2: Ensayo de tipo evaluación de control de calidad de fábrica y vigilancia de fabricación y mercado

Está dirigido a producción continua y homogénea con un sistema de calidad robusto y se divide en sistema 21 (producción y ensayos de productos fabricados en Chile) y 22 (producción y ensayos en el extranjero).

La certificación por sistema 2 está basada en el ensayo tipo, más la evaluación de control de calidad de la fábrica, seguida de una vigilancia regular de inspección al control de calidad de la fábrica e inspección de muestras tomadas en el mercado.

Sistema 3: Ensayo por lotes

Consiste en la selección de muestras de un lote de acuerdo con el tamaño y la cantidad de unidades que componen el lote.

El certificado de aprobación cubre la totalidad de unidades del lote, basado en la conformidad de la muestra seleccionada.

Sistema 4: Ensayo al 100%

Está dirigido a la certificación del 100% de las unidades que componen el lote y el certificado tiene vigencia hasta que se venda la última unidad de ese lote.

Sistema 5: Ensayo de tipo seguido de auditorías del sistema de calidad del fabricante

Este sistema está basado en el ensayo tipo, seguido de auditorías anuales al sistema de calidad del fabricante y puede ser utilizado 5 años después de haber usado el sistema 2.

Se divide en sistema 51 (producción y ensayos de productos fabricados en Chile) y 52 (producción y ensayos en el extranjero).

Sistema 6: Especial

Es un sistema que consiste en el reconocimiento de los certificados de tipo, aprobación, sello de calidad y marca de conformidad; emitidos por organismos de certificación con domicilio en el extranjero, seguido de la extracción de una muestra para los ensayos establecidos en los protocolos respectivos.

Sistema 7: Reconocimiento mutuo

Sistema basado en el reconocimiento mutuo en materias en certificación de productos eléctricos

y de combustibles, entre el estado de Chile y otro estado. Se regirá de acuerdo con las normas técnicas y reglamentarias aceptadas por las partes.



3. Una vez elegido el sistema de certificación, puede obtener el certificado presentando los reportes de ensayo tipo en seguridad y/o eficiencia o realizando las pruebas requeridas según el protocolo.
4. Adjuntar la documentación técnica requerida la cual incluye:
 - Manual en español
 - Diagrama eléctrico
 - Plano explosivo
 - Etiqueta

- Fotos del producto
 - Información del titular del certificado
 - Solicitud de certificación firmada.
5. Una vez obtenido el resultado de los ensayos y la evaluación de la documentación técnica requerida, se emite al solicitante el respectivo certificado de aprobación y QR, o en caso de que resulte alguna no conformidad o incumplimiento de los requisitos establecidos, se emitirá el informe de rechazo con copia a la SEC, impidiendo que el producto sea comercializado.
 6. Después de obtener el certificado de aprobación y QR y para poder mantenerlo vigente, debe cumplir con los controles regulares de acuerdo con el sistema elegido, los cuales incluyen; en el Sistema 1: inspección a cada partida y en el sistema 2: Controles semestrales en fábrica, 2 controles de mercado anuales y 1 auditoría al sistema de control de calidad. Los demás sistemas no requieren control de vigilancia o seguimiento ya que el QR tiene un tiempo de vigencia determinado.
-



Sobre el autor



Johanna Ariza Guzmán, Ingeniera electrónica con experiencia en dirección de proyectos, en áreas de acreditación y certificación de normas IEC 17025 Y 17065. Profesional autorizado por SEC, como responsable técnico del organismo de certificación de productos eléctricos y responsable técnico ante el INN para la acreditación del Organismo de certificación de Productos, Intertek.

intertek

Total Quality. Assured.



www.intertek.com